



Сварочные аппараты Blue Weld (Италия)

Сварочные полуавтоматы

Сварочные полуавтоматы - сварочные аппараты переменного-постоянного тока (AC/DC) для сварки в среде защитного газа. В качестве сварочных материалов используются защитные газы (углекислота, аргон, гелий или их смеси) и сварочная проволока соответствующего химического состава (как правило, на катушках). Возможна сварка углеродистых и легированных сталей, алюминиевых сплавов, пайка твердыми припоями. Сварочные полуавтоматы используются в промышленности, сфере малого бизнеса, в строительстве, сервисных службах.

Сварочные полуавтоматы BlueWeld оснащены системой плавной регулировки тока и подачи сварочной проволоки. Для удобства транспортировки предусмотрены колеса и ручка.



модель	код	V	Сварочный ток, А	Диаметр проволоки, мм	Вес, кг	Цена, руб.
полуавтоматические сварочные аппараты MIG-MAG 4-ой серии (gas/no gas)						
бытовые						
Combi 4.135	821360	230	120	0.6-0.8/0.8-0.9	17,3	7 809
Combi 4.165	821361	230	145	0.6-0.8/0.8-1.2	23	8 835
Combi 4.195	821362	230	160	0.6-0.8/0.8-1.2	28	11 443
полуавтоматические сварочные аппараты MIG-MAG						
бытовые (gas/no gas)						
Combi 132	821340	230	120	0.6-0.8	24	9 358
профессиональные (gas/no gas)						
Combi 105 no gas	821363	230	80	-0,8	12,7	6 448
Combi 152	821364	230	145	0.6-0.8/0.8-1.2	24	10 103
Combi 162/1	821341	230	145	0.6-0.8/0.8-1.2	26	11 149
Combi 182	821327	230	170	0.6-0.8/0.8-1.2	40	17 509
профессиональные (gas)						
Vegamig 130	821366	230	120	0.6-0.8	22	10 469
Vegamig 150/1	821367	230	145	0.6-0.8	24	17 054
Vegamig 180/2	821274	230	170	0.6-0.8	40	21 695
Vegamig 200/2	821370	230	220	0.6-1	50	24 762
Vegamig 251/2	821371	230	240	0.6-1	50	26 050
Vegamig 203/2	821450	230/400	200	0.6-1	51	28 135
Vegamig 250/2	820093	230/400	260	0.6-1	52	34 977
Vegamig 270/2	821451	230/400	270	0.6-1.2	70	53 492
Vegamig 400	827321	230/400	400	0.6-1.6	101	89 315
Vegamig 460	822453	230/400	450	0.8-2.0	144	89 315