



ПАРОГЕНЕРАТОРЫ STEAM

STEAM представляют собой прямоточные водотрубные паровые котлы, работающие на природном газе и/или дизельном топливе.

Прямоточная конструкция позволяет получить пар требуемых параметров в считанные минуты после пуска агрегата.

STEAM используются на следующих промышленных объектах:

- * предприятия пищевой промышленности
- * заводы железобетонных конструкций, растворобетонные узлы
- * химчистки, прачечные, текстильные фабрики
- * больницы, лаборатории
- * химическая промышленность
- * нефте- и газодобывающая промышленность
- * лесопильно-деревоперерабатывающая, целлюлозно-бумажная промышленность



Преимущества применения парогенераторов STEAM:

● *Эффективность и высокая маневренность*

Парогенератор вырабатывает пар и расходует топливо строго в соответствии с потребностью. Идеально приспособлен к переменным нагрузкам. Пуск осуществляется за считанные минуты, регулировка производительности при изменении паропотребления осуществляется автоматически.

● *Безопасность*

Прямоточная конструкция парогенератора STEAM является наиболее безопасной по сравнению с другими способами получения пара. Паровые котельные с прямоточными паровыми котлами мощностью до 4.0 тонн/час могут быть установлены непосредственно в производственном помещении.

● *Снижение затрат на эксплуатацию*

Парогенератор является автоматической системой, которая не требует наблюдения со стороны обслуживающего персонала, что снижает эксплуатационные затраты.

● *Высокая надежность и качество*

Надежность парового центра STEAM гарантируется богатым опытом производителя и проверенной конструкцией.

Паровой центр STEAM поставляется в виде агрегата повышенной заводской готовности. В течение нескольких дней после поставки заказчику центр готов к работе.

STEAM значительно более компактны, чем жаротрубные дымогарные паровые котлы соответствующей мощности, поэтому на их базе легко конструировать КОНТЕЙНЕРНЫЕ газовые и дизельные паровые котельные, которые также входят в производственную программу компании.



котлоагрегат STEAM 3000 при готовности к отправке с завода в г. Ристиина (Финляндия)



паровая котельная STEAM в контейнере



газовые парогенераторы STEAM 2 x 2000 кг/час в цехе производства ликеро-водочной продукции



ПАРОГЕНЕРАТОРЫ STEAM

Технические характеристики

Топливо - природный газ, дизельное топливо, сжиженный газ

тип STEAM*	200	300	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
тепловая мощность, кВт	130	200	340	500	680	1000	1300	1650	2000	2500	3300
макс. давление, МПа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
макс. расход диз.топлива, л/час	14	20	35	55	70	106	140	175	212	280	350
макс. расход прир.газа, м3/час	16	23	40	63	80	122	161	201	244	322	402
напряжение подкл., В	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
мощность подкл., кВт	1,2	1,2	2	3,5	5,5	7,5	10,5	10,5	12	21	21
вес, кг	1000	2000	2500	3000	3500	5000	5500	6000	6500	7000	7000
длина, мм	2350	2600	2950	3600	3600	5200	5800	6500	6500	6900	6900
ширина, мм	1350	1350	1500	1800	1800	2300	2300	2500	2500	3000	3000
высота с баком пит. воды, мм	2200	2350	2500	2650	2650	3900	3900	4100	4100	4500	4500

* - марка модели соответствует производительности по пару в кг/час

Цены указаны в рублях с учетом НДС.

Модель	Парогенератор		Бак питательной воды	Водоподготовка	Контейнер с монтажом оборудования	Всего	
	Дизельное топливо	Природный газ				Дизельное топливо	Природный газ
Steam 200	875 875	967 750	265 125	133 000	-	1 274 000	1 365 875
Steam 300	943 250	1 041 250	315 875	145 688	1 169 875	2 574 688	2 672 688
Steam 500	1 482 250	1 610 875	315 875	159 250	1 316 875	3 274 250	3 402 875
Steam 750	1 990 625	2 247 875	375 375	168 000	1 402 625	3 936 625	4 193 875
Steam 1000	2 211 125	2 480 625	375 375	168 000	1 500 625	4 255 125	4 524 625
Steam 1500	2 695 000	2 866 500	498 750	189 438	1 543 500	4 926 688	5 098 188
Steam 2000	3 007 375	3 203 375	498 750	189 438	1 610 875	5 306 438	5 502 438
Steam 2500	4 011 875	4 220 125	551 250	208 250	1 684 375	6 455 750	6 664 000
Steam 3000	4 403 875	4 642 750	551 250	208 250	1 696 625	6 860 000	7 098 875
Steam 5000	6 737 500	7 166 250	747 250	287 875	2 168 250	9 940 875	10 369 625

Дополнительная цена: топливный бак, 10 м³, встроенный в контейнер - 520 625 рублей.

Парогенератор оснащен горелкой, питательным насосом, сепаратором пара, клапаном снижения давления, системой автоматики и управления и другим стандартным оборудованием. Парогенератор является полностью готовым к работе устройством.

Водоподготовка (однофилтровая установка) предназначена для использования на объектах, где допускается перерыв в подаче умягченной воды. Регенерация производится по таймеру.

Цену для установки непрерывного действия - двухфилтровая установка (регенерация - по расходу воды) необходимо уточнять, цена увеличивается примерно на 122 500 – 245 000 руб.

Примечание: Для окончательного подбора водоподготовительного оборудования необходим развернутый лабораторный анализ исходной воды.

Номер модели означает производительность по пару, кг/час (при температуре питательной воды - 105°C). Рабочее давление пара 1-13 бар.

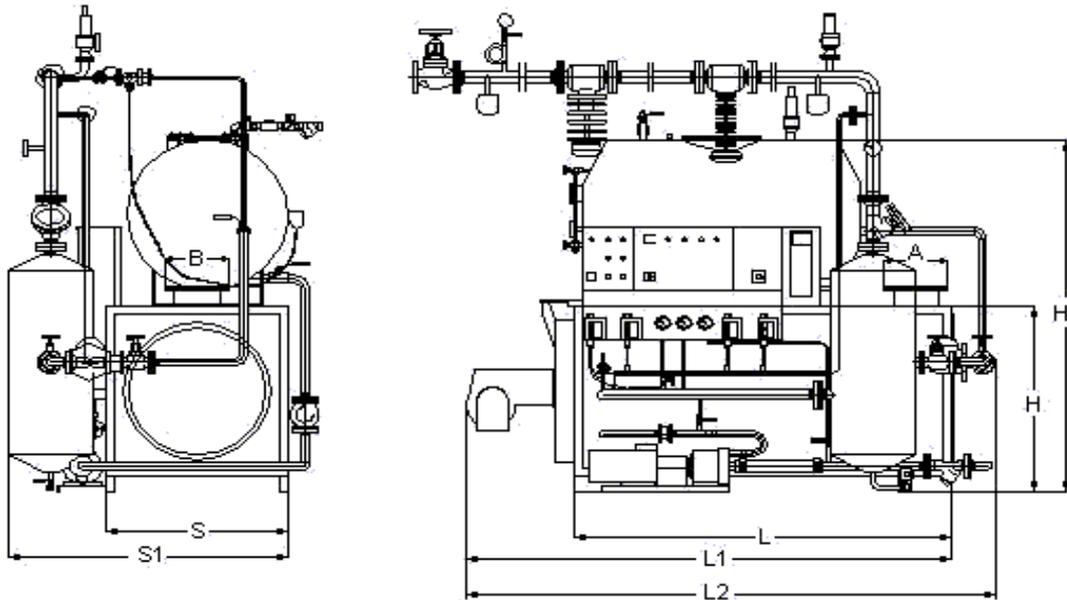
Оборудование имеет необходимые ГОСТ-Р – сертификаты, разрешения Госгортехнадзора.

Парогенераторы STEAM сертифицированы Госстандартом РФ, имеют сертификат Российского Речного Регистра и разрешение Госгортехнадзора РФ на применение в России



ПАРОГЕНЕРАТОРЫ STEAM

Габаритные размеры



STEAM	S	L	H	A	B	S ₁	H ₁	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂
	(корпус парогенератора)			(отвод дымовых газов)				(дизельная горелка)		(газовая горелка)	
200	680	1220	780	100	150	1350	1450	1850		1850	
300	820	1560	920	100	150	1350	1850	2050	2600	2050	2600
500	920	1950	1020	250	250	1500	1950	2550	3100	2700	3250
750	1020	2120	1120	250	250	1800	2020	2850	3500	3000	3650
1000	1020	2120	1120	250	250	1800	2020	2850	3500	3000	3650
1500	1400	3040	1500	250	400	2300	2500	3900		4110	
2000	1400	3500	1500	250	400	2300	2500	4350		4570	
2500	1500	3950	1650	300	500	2500	2650	4840		5100	
3000	1150	4200	1650	300	500	2500	2650	5080		5350	
4000	2000	5100	2100	300	500	3000	3000	6600		6750	
5000	2000	5100	2100	300	500	3000	3000	6600		6750	

Пропорции и форма отдельных элементов парогенератора, изображенных на чертеже могут изменяться в зависимости от типоразмера агрегата. Расположение сепаратора пара, насосов питательной воды, направление выхода пара и дымовых газов также может варьироваться в зависимости от пожеланий Заказчика.